

**Область распространения аттестация сварщика в зависимости от толщины КСС
(сварка труб и листов)**

Материалы	Толщина, t, мм	Область распространения
Стали	$t \leq 3$	от t до 2t *
	$3 < t \leq 12$	от 3 мм до 2t **
	$t > 12$	от 5 мм и выше
Чугуны	$3 \leq t \leq 12$	от 3 мм до 2t
	$t > 12$	от 5 мм и выше
Алюминий и его сплавы	$t \leq 6$	0,7t до 2,5t
	$6 < t \leq 15$	$6 < t \leq 40$ ***
Медь и ее сплавы	$t \leq 3$	0,7t до 2,5t*
	$3 < t \leq 10$	от 3 мм до 2t**
	$t > 10$	от 10 мм и выше
Титан и титановые сплавы	$t \leq 6$	от 0,7 t до 2,5 t
	$6 < t \leq 15$	$6 < t \leq 40$
Никель и никелевые сплавы	$t \leq 3$	от t до 2 t
	$3 < t \leq 12$	от 3 мм до 2 t
	$t > 12$	от 5 мм и выше

Примечания к табл.3:

* - при газовой сварке: от t до 1,5t;

** - при газовой сварке: от 3 мм до 1,5t;

*** - при толщине деталей более 40 мм необходима отдельная аттестация, которая должна быть отмечена в аттестационном удостоверении и протоколе аттестации.