

**Виды соединения КСС при аттестации сварщика  
(при сварке металлов плавлением)**

<b>№ п/п</b>	<b>Вид соединения</b>	<b>Обозначение</b>
1	Выполняемое с одной стороны (односторонняя сварка)	ос (ss)
	Выполняемое с двух сторон (двусторонняя сварка)	дс (bs)
2	Выполняемое на съемной или остающейся подкладке, подкладном кольце	сп (mb)
	Выполняемое без подкладки (на весу)	бп (nb)
3	Выполняемое с зачисткой корня шва	зк (gg)
	Выполняемое без зачистки корня шва	бз (ng)
4	Выполняемое с газовой защитой корня шва (поддувом газа)	гз (gb)
5	Выполняемое в съемных или подвижных инвентарных формах (медных, графитовых, керамических и др.)	иф
6	Выполняемое в стальных остающихся скобах-накладках	сн
7	Выполняемое в комбинированных формирующих элементах (стальная остающаяся полускоба-накладка + съемная медная полуформа)	кф