

ООО «Монтаж и Сварка»

ИНН 7755448866 КПП 765432109
ОГРН 1122335566445
Р/С 40700000000000000000
в «БАНК» ДО «Уличная» г. Серафимовск
КС30100000000000000000, БИК 011111122

100000, МО, г. Серафимовск, ул. Сварщиков,
д. 1, пом. 1, офис 1
Тел.: +7(001)111-00-00
01@01.ru

Исх. № 012 от 01.01.2021 г. в АЦСТ - 1000

ЗАЯВКА

на проведение проверки готовности организации-заявителя
к использованию аттестованной технологии сварки (наплавки)

Наименование организации-заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «Монтаж и Сварка»
Наличие филиалов (обособленных подразделений)	НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)
Юридический адрес	100000, МО, г. Серафимовск, ул. Сварщиков, д. 1, пом. 1, офис 1
Страна	РФ
ИНН (или иной уникальный регистрационный признак)	7755448866
Ф.И.О. контактного лица	Андреев Андрей Андреевич
Телефон, факс	+7(999) 999-99-99, +7 (001) 111-00-00
Электронная почта	01@01.ru
Сайт	http://01.ru
Номер и дата регистрации заявки в АЦ	№ _____ « _____ » _____ 20 г.

Проверку готовности к использованию применяемой технологии сварки (наплавки) будет проходить:

Организация-заявитель без участия филиалов	НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)
Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех филиалов: (указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений))	НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)
Один из филиалов, несколько или все филиалы (указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений))	НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)

Общие сведения

Наименование технологии сварки (наплавки), шифр	Ручная дуговая сварка электродами с основным видом покрытия неповоротных кольцевых стыков труб. Шифр: ТИ.МиС.НГДО(3).РД(1),
Дата утверждения технологии сварки (наплавки)	дата утверждения: 01.12.2020 г.
Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя (указать наименование и адрес)	100000, МО, г. Серафимовск, ул. Строителей, Промзона «Южная», д. 1, стр. 3
Характер выполняемых работ (указывается в соответствии с ПТД)	Строительство
Вид аттестации	Первичная
Номер свидетельства предыдущей аттестации (при наличии)	-
Наличие аттестованного сварочного оборудования	Приложение 1
Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений	Приложение 2

Наличие аттестованной лаборатории	Приложение 3
Должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченного специалиста организации-заявителя	Главный сварщик Андреев А.А. +7(999) 999-99-99

Параметры, характеризующие технологию сварки

Способ сварки (наплавки)	РД
Группы технических устройств	НГДО п.3
Группы (марки) основного материала	1(M01)
Сварочные материалы	А, Р, РА, РБ, РЦ, Б
Вид свариваемых деталей	Т
Диапазон радиусов кривизны (диаметров), мм	св. 25 до 1420 вкл.
Диапазон толщин, мм	св. 3 до 12 вкл.
Тип соединения	СШ
Угол разделки кромок	> 15°
Вид соединения	ос (бп), ос (сп), дс (бз), дс (зк)
Положение при сварке	Н1, Г, В1, В2, Н45
Наличие подогрева	да
Наличие термической обработки	нет
Вид наплавки (при необходимости)	-
Назначение наплавки (при необходимости)	-
Вид ремонта (при необходимости)	-
Тип центризатора (при необходимости)	внутренний / наружный
НД по сварке	ВСН 006-89
НД по контролю качества	ВСН 006-89, РД 03-606-03, РД 03-606-03, ГОСТ 7512-82, ГОСТ Р 55724-2013, ГОСТ 6996-66
Другие	-
Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром»	НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)
Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16	НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)

Приложение:

1. Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для составления программы производственной аттестации заявленной технологии.
2. Копия выписки из ЕГРЮЛ.

_____ Главный сварщик (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя)	_____ (подпись)	_____ Андреев А.А. (И.О. Фамилия)
_____ Генеральный директор (Должность руководителя организации-заявителя)	_____ (подпись)	_____ Михайлов М.М. (И.О. Фамилия)

МП

Приложение 1

Сведения о сварочном оборудовании

№ п/п	Шифр СО	Марки СО	Способы сварки (наплавки)	Количество единиц	Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия	Примечание
1	A3	NEON ВД-203	РД	1	АЦСО-1000-0001 до 01.01.2021	КО, НГДО, СК

Приложение 2

Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений

№ п/п	Ф.И.О.	Место работы (организация), должность	Номер аттестационного удостоверения	Срок действия удостоверения	Область действия удостоверения (Группы и технические устройства)	Примечание (для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля)
1	Федоров Ф.Ф.	ООО «Монтаж и Сварка», сварщик	СССР-1000АЦ-I-00002	01.01.2022	НГДО п.п.1,2,3	РД, (M01, M03, M01+M03)
2	Андреев А.А.	ООО «Монтаж и Сварка», Главный сварщик	СССР-1000АЦ-III-00001	01.01.2022	НГДО п.п.1,2,3	Руководство

Приложение 3

Сведения о лаборатории контроля качества сварных соединений

№ п/п	Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации.			Область действия		Примечание (указать № договора с субподрядной организацией)
	Наименование организации	Номер свидетельства	Дата выдачи	Группы технических устройств	Методы контроля (виды испытаний)	
-	-	-	-	-	-	-

Приложение 4

Перечень групп однотипных производственных сварных соединений

№ п/п	Группы (марки) основного материала	Сварочные материалы	Диапазон радиусов кривизны (диаметров), мм	Диапазон толщин, мм	Тип соединения	Вид соединения	Угол разделки кромок	Положение при сварке	Наличие подогрева	Наличие термической обработки	Прочие параметры (вид и назначение наплавки; вид ремонта, тип центратора и т.п.)
1.	1(M01)	Lb-52U	25-150	3-12	C	ос(бп)	>15°	H45	да	нет	-
2.	1(M01)	Lb-52U	150-500	3-12	C	ос(бп)	>15°	H45	да	нет	-
3.	1(M01)	Lb-52U	500-1420	3-12	C	ос(бп)	>15°	H45	да	нет	-

Приложение 5

Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для разработки программы.

На стадии рассмотрения заявочных документов допускается представления ПТД в электронном виде.

 Главный сварщик
 (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя)

 (подпись)

 Андреев А.А.
 (И.О. Фамилия)