

**Область распространения аттестации в зависимости
от группы основных материалов КСС**

Группа основного материала	Область распространения						
	М01	М02	М03	М04	М05	М07	
Сталь							
М01	*	–	–	–	–	–	
М02	х	*	–	–	–	–	
М03	х	–	*	–	–	х	
М04	х	х	–	*	–	–	
М05	х	х	х	–	*	–	
М07	х	–	–	–	–	*	
Алюминий и его сплавы							
	М21		М22		М23		
М21	*		х		–		
М22	х		*		–		
М23	х		х		*		
Медь и ее сплавы							
	М31		М32		М33		М34
М31	*		–		х		х
М32	–		*		–		–
М33	–		–		*		х
М34	–		–		х		*

Обозначения:

- * - группа материала контрольного сварного соединения;
- х - группа материала, на которую распространяется результат аттестации;
- - группа материала, на которую не распространяется результат аттестации.

Примечания:

1. Марка присадочного материала по химическому составу должна соответствовать группе основного материала контрольного сварного соединения.
2. Аттестация на сварку сталей группы М07 по ГОСТ 5781 и 10884 более высокого класса прочности распространяется на сварку сталей низшего класса прочности в пределах группы М07 для типов сварных соединений и способов сварки по ГОСТ 14098.