

**Область распространения аттестации в зависимости от пространственного положения КСС при сварке плавлением**

Положения, в которых выполняется сварка		Область распространения																			
		Лист										Труба									
		Стыковое соединение					Тавровое соединение					Стыковое соединение					Тавровое соединение				
		Н1	Г	В2	В1	П1	Н1	Н2	В2	В1	П2	Н1	В2	В1	Г	Н45	Н2	В2	В1	П2	Н45
Стыковое Л+Л	Н1	*	—	—	—	—	х	х	—	—	—	хх	—	—	—	—	х	—	—	—	—
	Г	х	*	—	—	—	х	х	—	—	—	хх	—	—	хх	—	х	—	—	—	—
	В2	—	—	*	—	—	—	—	х	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	В1	х	—	—	*	—	х	х	—	х	—	хх	—	—	—	—	х	—	х	—	—
	П1	х	х	—	х	*	х	х	—	х	х	хх	—	—	—	—	хх	—	хх	хх	—
Тавровое Л+Л	Н1	—	—	—	—	—	*	—	—	—	—	хх	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Н2	—	—	—	—	—	х	*	—	—	—	—	—	—	—	—	х	—	—	—	—
	В2	—	—	—	—	—	—	—	*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	В1	—	—	—	—	—	х	х	—	*	—	—	—	—	—	—	х	—	—	—	—
	П2	—	—	—	—	—	х	х	—	х	*	—	—	—	—	—	х	—	—	х	—
Стыковое Т+Т	Н1	х	—	—	—	—	х	х	—	—	—	*	—	—	—	—	х	—	—	—	—
	В2	—	—	х	—	—	—	—	х	—	—	—	*	—	—	—	—	х	—	—	—
	В1	х	х	—	х	х	х	х	—	х	х	х	—	*	—	—	х	—	х	х	—
	Г	х	х	—	х	х	х	х	—	х	х	х	—	—	*	—	х	—	—	—	—
	Н45	х	х	ххх	х	х	х	х	ххх	х	х	х	ххх	х	х	*	х	ххх	х	х	х
Тавровое Т+Л	Н2	—	—	—	—	—	х	х	—	—	—	—	—	—	—	—	*	—	—	—	—
	В2	—	—	—	—	—	—	—	х	—	—	—	—	—	—	—	—	*	—	—	—
	В1	—	—	—	—	—	х	х	—	х	х	—	—	—	—	—	х	—	*	х	—
	П2	—	—	—	—	—	х	х	—	х	х	—	—	—	—	—	х	—	х	*	—
	Н45	—	—	ххх	—	—	х	х	ххх	х	х	—	ххх	—	—	—	х	ххх	х	х	*

**Обозначения:**

\* - пространственное положение, в котором проводилась сварка контрольного сварного соединения;

х - пространственное положение, на которое распространяется аттестация;

хх - при диаметре труб более 150мм;

— - пространственное положение, на которое не распространяется аттестация;

ххх - аттестация при сварке контрольного сварного соединения, выполненного в положении Н45 способом «сверху – вниз», распространяется только на В2.