

Область распространения аттестации в зависимости от способа формирования корня шва КСС

Вид контрольного сварного соединения		Область распространения			
		Односторонняя сварка (ос)		Двусторонняя сварка (дс)	
		на подкладке (сп)	без подкладки (бп)	с зачисткой корня шва (зк)	без зачистки корня шва (бз)
Односторонняя сварка (ос)	на подкладке (сп)	*	–	х	–
	без подкладки (бп)	х	*	х	х
Двусторонняя сварка (дс)	с зачисткой корня шва (зк)	х	–	*	–
	без зачистки корня шва (бз)	х	–	х	*

Обозначения:

* - вид контрольного сварного соединения;

х - вид контрольного сварного соединения, на которое распространяются результаты аттестации;

– - вид контрольного сварного соединения, на которое не распространяются результаты аттестации.