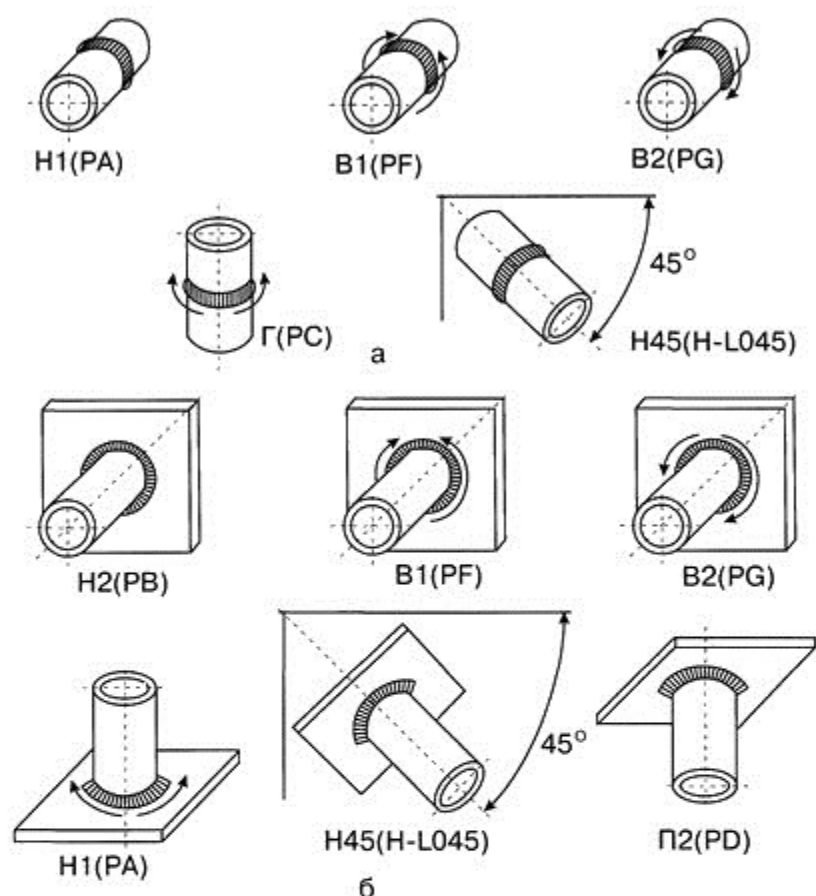


Положение шва при сварке стыковых (а) и угловых (б) соединений труб



- H1** – нижнее при горизонтальном расположении осей труб (трубы), свариваемых (привариваемой) с поворотом;
- H2** – нижнее при вертикальном расположении оси трубы, привариваемой без поворота или с поворотом;
- B1** – переменное при горизонтальном расположении осей труб (трубы), свариваемых (привариваемой) без поворота «на подъем»;
- B2** – переменное при горизонтальном расположении осей труб (трубы), свариваемых (привариваемой) без поворота «на спуск»;
- Г** – горизонтальное при вертикальном расположении осей труб, свариваемых без поворота или с поворотом;
- H45** – переменное при наклонном расположении осей труб (трубы), свариваемых (привариваемой) без поворота;
- П2** – потолочное при вертикальном расположении оси трубы, привариваемой без поворота или с поворотом.