

**СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЙ ГРУПП ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ,  
ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ПРИ АТТЕСТАЦИИ ТЕХНОЛОГИЙ СВАРКИ  
И ПРИ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Характеристика групп материалов	Обозначение групп материалов свариваемых деталей	
	При аттестации технологий сварки	При аттестации сварщиков и специалистов
Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с гарантированным минимальным пределом текучести не более 360 МПа	1	M01
Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с гарантированным минимальным пределом текучести свыше 360 до 500 М Па	2	M03
Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с гарантированным минимальным пределом текучести свыше 500 МПа	3	
Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденованадиевые стали перлитного класса	4	M02
Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4 до 10 %	5	M05
Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного и мартенситно-ферритного классов с содержанием хрома от 10 до 18 %	6	M04
Высоколегированные (высокохромистые) стали ферритного класса с содержанием хрома от 12 до 30 %	7	
Высоколегированные стали аустенитно-ферритного класса	8	M11
Высоколегированные стали аустенитного класса	9	
Сплавы на железоникелевой основе	10	M51
Никель и сплавы на никелевой основе	11	
Чистый алюминий и алюминиево-марганцевые сплавы	12	M21
Нетермоупрочняемые алюминиево-магниевые сплавы	12	M22
Термоупрочняемые алюминиевые сплавы	12	M23
Медь	13	M31
Медно-цинковые сплавы	13	M32
Медно-никелевые сплавы	13	M33
Бронзы	13	M34
Сплавы титана	14	M41
Двухслойный (плакированный) металл с основным слоем из сталей групп 1 или 2 и плакирующим слоем из сталей групп 7 или 9 или из сплавов группы 10	1/7, 1/9, 1/10, 2/7, 2/9, 2/10	M01, M03/M04, M11, M51
Двухслойный металл с основным слоем из сталей группы 1 и плакирующим слоем из меди или ее сплавов (группа 13)	1/13	M01/M31, M32, M33
Двухслойные стали с основным слоем из сталей группы 4 и плакирующим слоем из сталей групп 7 или 9	4/7, 4/9	M02/M04, МП
Сочетание сталей группы 2 со сталями группы 1	2+1	M03+M01
Сочетание сталей группы 3 со сталями группы 1 или 2	3+1, 3+2	M03+M01
Сочетание сталей группы 4 со сталями группы 1 или 2	4+1,4+2	M02+M03, M02+M01
Сочетание сталей группы 5 со сталями группы 1,2 или 4	5+1, 5+2, 5+4	M05+M02, M05+M03, M05+M01
Сочетание сталей группы 6 или 7 со сталями группы 1,2 или 4	6+1,6+2, 6+4, 7+1,7+2, 7+4	M04+M02, M04+M03, M04+M01
Сочетание сталей группы 9 со сталями группы 1,2 или 4	9+1,9+2, 9+4	M11 + M01, M11 + M03, M11 + M02
Сочетание сталей группы 9 со сталями группы 5, 6 или 7	9+5, 9+6, 9+7	M11 + M05, M11 + M04
Сочетание сталей группы 9 со сплавами группы 10 или 11	9+10, 9+11	M11 + M51
Сочетание сплавов группы 10 со сплавами группы 11	10+11	M51
Сочетание сталей группы 8 со сталями группы 1,2	8+1,8+2	M11 + M03, M11 + M01
Чугуны	28	M06
Стали для арматурного проката	29	M07
Полиэтилен (PE)	30	M61
Сшитый полиэтилен (PE-X)	31	M62
Поливинилхлорид (PVC)	32	M63
Полипропилен (PP)	33	M64